



# БЕЛАРУСЬ РЕЗИНОТЕХНИКА

открытое акционерное общество

КАТАЛОГ





Открытое акционерное общество «Беларусьрезинотехника» – одно из крупнейших предприятий нефтехимической и нефтеперерабатывающей отрасли в Республике Беларусь и СНГ. Это динамично развивающееся предприятие, которое в своей деятельности придерживается многопрофильности направлений по выпуску резиновых технических изделий.

### ***ВЕХИ ИСТОРИИ***

7 февраля 1952 года – день регистрации завода. Первое наименование – завод натурального каучука.

С вводом новых цехов и освоением новых видов продукции завод натурального каучука был переименован в завод резинотехнических изделий (РТИ).

16 августа 1971 года – образовано Белорусское производственное объединение резиновых изделий (БПО).

16 апреля 1990 года – Белорусское производственное объединение преобразовано в арендное предприятие АП «Беларусьрезинотехника».

30 апреля 1992 года – заключен договор выкупа государственного имущества с Комитетом по управлению Государственным имуществом и получено свидетельство о праве собственности трудового коллектива на полностью выкупленное у государства имущество. Государственная регистрация № 40-37 от 25.08.92 г. (НП) Народного предприятия «Беларусьрезинотехника».

25 апреля 1994 года – преобразование Народного предприятия «Беларусьрезинотехника» в Акционерное общество открытого типа ОАО «Беларусьрезинотехника».

Государственная регистрация № 68-52 от 24.05.1994 г.

Акционерами стали 4120 человек.

12 марта 2003 года - получение сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ИСО 9001. Действие сертификата продлено до 07 апреля 2025 года.

### ***НАШИ ТОРГОВЫЕ ПАРТНЕРЫ***

Крупнейшими потребителями продукции ОАО «Беларусьрезинотехника» являются:

ОАО «МАЗ», РБ г. Минск

ОАО «МТЗ», РБ г. Минск

ОАО «БелАЗ», РБ г. Жодино, Минская обл.

ОАО «Гомсельмаш», РБ г. Гомель

ПО «ММЗ», РБ г. Минск

ОАО «БААЗ», РБ г. Барановичи

ОАО «БЗ ТДиА», РБ г. Бобруйск

ОАО «ТАиМ», РБ г. Бобруйск

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова», РБ г. Минск

### ***РАБОТАЕМ В ИНТЕРЕСАХ КЛИЕНТА***

Широко развитая дилерская сеть, производственная база предприятия, современные технологии и значительный по ассортименту парк технологической оснастки позволяют обеспечить потребность в РТИ промышленных предприятий не только Республики Беларусь, но и многих предприятий стран СНГ.

Квалифицированные специалисты, проведение работ по сертификации продукции, созданию и совершенствованию системы качества в соответствии с требованиями международных стандартов серии ИСО 9001, аккредитованная лаборатория – все это гарантирует высокое и стабильное качество выпускаемой продукции.

***Предприятие стремится к расширению связей  
и приглашает Вас к взаимовыгодному сотрудничеству!***

## ФОРМОВЫЕ РТИ

ТУ 38005204-84, ТУ ВУ 700069297.024-2010, ТУ ВУ 700069297.076-2022

Резинотехнические изделия, выпускаемые по ТУ 38005204-84, ТУ ВУ 700069297.024-2010, ТУ ВУ 700069297.076-2022, предназначены для комплектации автомобилей, дорожных, строительных и сельскохозяйственных машин и других отраслей народного хозяйства.

Ассортимент деталей включает в себя резиновые, резиново-армированные уплотнители подвижных и неподвижных соединений (кольца, прокладки, накладки, манжеты), вспомогательные детали общего назначения (пробки, заглушки), клапаны, мембраны для газового оборудования и др.

В зависимости от марки применяемой резиновой смеси, детали работоспособны в среде воздуха, воды, слабых растворах кислот и щелочей, масла, топлива при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ .



## КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ

ГОСТ 18829-2017, ГОСТ 9833-73

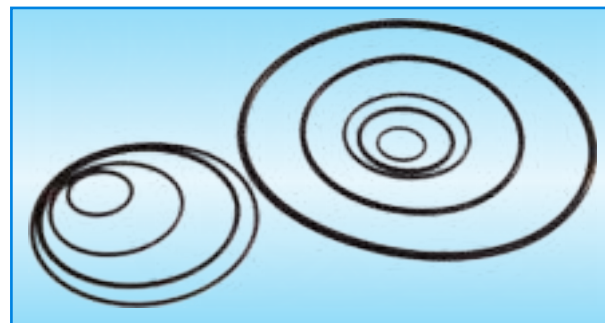
Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения предназначены для работы в гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройствах при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$  (кратковременно до  $+130^{\circ}\text{C}$ ) и давлении до 50 МПа – в неподвижных соединениях и до 32 МПа – в подвижных соединениях в минеральных маслах, жидких топливах, эмульсиях, смазках, пресной воде; до 40 МПа – в неподвижных соединениях и до 10 МПа – в подвижных соединениях в сжатом воздухе.

**Кольца изготавливаются следующих размеров:**

Внутренний диаметр – от 3 мм до 380 мм;

Диаметр сечения – 1,4; 1,9; 2,5; 3,0; 3,6; 4,6; 5,8; 8,5 мм.

Кольца работоспособны в условиях тропического, умеренного и холодного климата.



Группа резины	Интервал работоспособности, $^{\circ}\text{C}$	Тип полимера
1	От $-30$ до $+130$	NBR
2	От $-50$ до $+130$	NBR
3	От $-60$ до $+130$	NBR
4	От $-30$ до $+120$	NBR
8	От $-40$ до $+100$	NBR

## КОЛЬЦА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КВАДРАТНОГО И ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

ТУ РБ 700069297,015-2002

Кольца резиновые уплотнительные квадратного и прямоугольного сечений для автомобилей, тракторов, дорожных и сельскохозяйственных машин предназначены для защиты от пыли, грязи и влаги в открытых фланцевых соединениях при давлении до 0,51 МПа, а также для уплотнения неподвижных замкнутых соединений (кроме деталей тормозной системы), работающих при давлении до 35,7 МПа.

В зависимости от марки применяемой резиновой смеси, кольца работоспособны: в минеральных маслах, гидравлических жидкостях на минеральной и синтетической основе, топливах при температуре от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ ; в воде, воздухе, минеральных маслах, гидравлических жидкостях на минеральной основе при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

Кольца квадратного и прямоугольного сечения изготавливаются размерами, указанными в ТУ РБ 700069297.015-2022 и по чертежам.



## КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

ТУ BY 700069297.036-2011

Кольца работоспособны в минеральных маслах, жидких топливах, эмульсиях, смазках, пресной и морской воде при давлении: до 50 МПа - в неподвижных соединениях и до 32 МПа - в подвижных соединениях, в сжатом воздухе – при давлении до 40 МПа в неподвижных соединениях, и до 10 МПа- в подвижных соединениях с размерами в соответствии с ГОСТ 9833-73 и чертежам заказчика. Могут изготавливаться с размерами по ГОСТ 9833 и по чертежам из I, II, III или IV групп резин.

Группа резины	Интервал работоспособности	Твердость колец, ед.ШорА	Относительная остаточная деформация при постоянной величине сжатия в воздухе (25±5)% в течение 24 ч. при температуре 100°С
I	От - 30 до +130° С	60±5	40
		70±5	40
II	От - 50 до +130° С	70±5	25
		80±5	25
		90±5	30
III	От - 60 до +130° С	70±5	25
		80±5	25
IV	От - 30 до +120° С	70±5	25
		80±5	25



## КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С ПОВЫШЕННОЙ СТОЙКОСТЬЮ К СТАРЕНИЮ ПРИ СТАТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ СЖАТИЯ

ТУ BY 700069297.032-2009

Кольца из резины группы I с твердостью 67-82 ед.Шор А работоспособны при температуре от -50°С до +130°С, из резины группы II с твердостью 75-85 ед.Шор А - при температуре от -60°С до +130°С, из резины группы III с твердостью 80-85 ед.Шор А - при температуре от -60°С до +130°С и давлении:

до 50 МПа – в минеральных маслах, жидких топливах, эмульсиях, смазках, пресной и морской воде в неподвижных соединениях; до 40 МПа в сжатом воздухе в неподвижных соединениях и до 10 МПа – в сжатом воздухе в подвижных соединениях.

Физико-механические показатели колец соответствуют уровню импортных аналогов по показателям:

- относительная остаточная деформация при постоянной величине сжатия в воздухе (25±5)% в течение 24 ч. при температуре 100°С для колец с диаметром сечения до 3,0 мм – не более 25 %, для колец с диаметром сечения свыше 3,0 мм – не более 17 %;

Кольца изготавливаются следующих размеров: внутренний диаметр от 3 мм до 380 мм, диаметр сечения – 1,9; 2,5; 3,0; 3,6; 4,6; 5,8; 8,5 мм.



## ДЕТАЛИ РЕЗИНОВЫЕ ТЕПЛОСТОЙКИЕ

ТУ ВУ 700069297.020-2006

Детали резиновые теплостойкие предназначены для уплотнения подвижных и неподвижных соединений для комплектации автомобилей, дорожных и сельскохозяйственных машин и другой техники. Детали устойчивы к действию кислорода, озона, света, работоспособны в маслах ароматических жидкостей, углеродных и серосодержащих маслах.

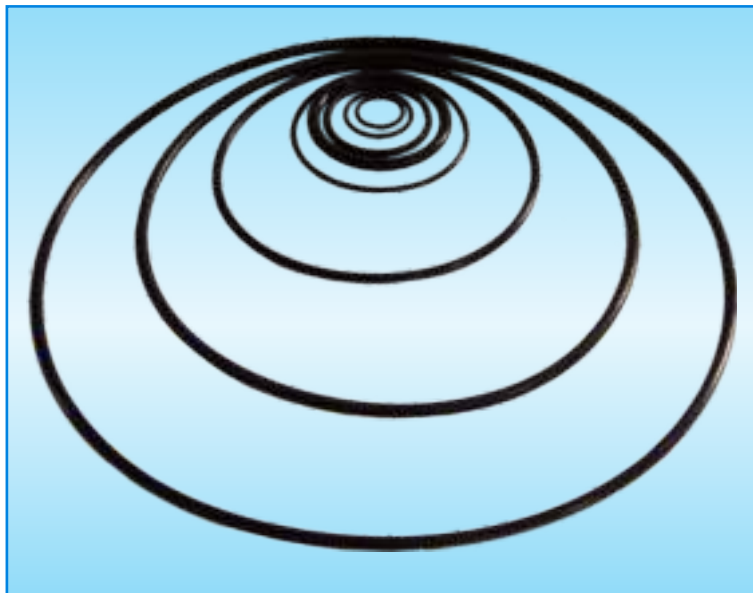
Температурный интервал работоспособности деталей составляет:

- от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+150^{\circ}\text{C}$  для деталей из резины на основе гидрированного бутадиен-нитрильного каучука;

- от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+150^{\circ}\text{C}$  для деталей из резины на основе акрилатного каучука;

- от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  для деталей из резины на основе фторкаучука;

Детали изготавливаются по конструкторской документации. Имеем возможность поставки колец с размерами по ГОСТ 9833.



## МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ АРМИРОВАННЫЕ

ГОСТ 8752-79

Манжеты резиновые армированные однокромочные с пружиной применяются для уплотнения валов, работающих в минеральных маслах, воде, дизельном топливе при избыточном давлении до 0,05 МПа ( $0,5 \text{ кгс/см}^2$ ), скорости до 20 м/с и температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$  в зависимости от группы резины.

Манжеты изготавливаются в исполнении 2 (с формованной кромкой) двух типов:

1 – однокромочные

2 – однокромочные с пыльником

Манжеты типа 1 предназначены для предотвращения вытекания уплотняемой среды.

Манжеты типа 2 предназначены для предотвращения вытекания уплотняемой среды и защиты от проникновения пыли.

**Манжеты выпускаются следующих типоразмеров:**

- внутренний диаметр от 10 до 480 мм;

- наружный диаметр от 22 до 530 мм;

- высота от 7 до 22 мм.

Манжеты работоспособны в условиях тропического, умеренного и холодного климата.



Группа резины	Шифр резины	Интервал работоспособности, $^{\circ}\text{C}$	Тип полимера
1	7-ИРП-1068	От $-45$ до $+100$	NBR
2	7-4004	От $-30$ до $+100$	NBR
3	7-В-14-1	От $-60$ до $+100$	NBR

## МАНЖЕТЫ ИЗ ТЕПЛОСТОЙКОЙ РЕЗИНЫ НА ОСНОВЕ ГИДРИРОВАННОГО БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА АРМИРОВАННЫЕ

TV BY 700069297.034-2009

Манжеты предназначены для уплотнения валов, работающих в минеральных маслах при давлении до 0,05 МПа, скорости до 20 м/с и температуре от -60°C до +150°C в районах с холодным, умеренным и тропическим климатом.

Манжеты изготавливаются как с размерами по ГОСТ 8752, так и по конструкторской документации.

Для манжет, изготавливаемых по конструкторской документации, допускается увеличение предельных давления и скорости.

Манжеты изготавливаются в исполнении 2 по ГОСТ 8752 (с формованной кромкой) двух типов:

- 1 – однокромочные;
- 2 – однокромочные с пыльником.

Манжеты типа 1 предназначены для предотвращения вытекания уплотняемой среды.

Манжеты типа 2 предназначены для предотвращения вытекания уплотняемой среды и защиты от проникновения пыли.

**Манжеты выпускаются следующих типоразмеров:**

- внутренний диаметр от 10 до 480 мм;
- наружный диаметр от 22 до 530 мм;
- высота от 7 до 22 мм.



## МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ

ГОСТ 14896-84

Предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком) в гидравлических устройствах, работающих в условиях возвратно-поступательного движения со скоростью относительного перемещения не более 0,5 м/с при давлении от 0,1 до 50 МПа. Температурный интервал работоспособности от -60°C до +100°C в зависимости от группы резины.

Манжеты работоспособны в условиях тропического, умеренного и холодного климата.

Манжеты в зависимости от конструкции изготавливаются типов 1 и 3.



Группа резины	Температурный интервал работоспособности, °C	Тип полимера
2A	От -30 до +100	NBR
6	От -60 до +100	NBR

## РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОАРМИРОВАННЫЕ ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ

ТУ РБ 700069297.006-2002

Резиновые и резиноармированные виброизоляторы (подушки, опоры, буфера и другие изделия) предназначены для комплектации автомобилей, автобусов, тракторов, мотоциклов, сельскохозяйственных, строительных и дорожных машин, вибрационных центрифуг и других машин.

В зависимости от марок применяемых резин виброизоляторы работоспособны на воздухе, в парах масел, топлив, бензине при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

В зависимости от требований заказчика возможно изготовление деталей с различной твердостью резинового массива.



## ВТУЛКИ РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШАРНИРОВ

ТУ ВУ 700069297.030-2009

Втулки резинометаллических шарниров (втулки, сайлент-блоки, шарниры) предназначены для работы под действием радиальной, осевой нагрузок и кручения в подвесках и других узлах автотранспортных средств, тракторов, сельскохозяйственных, строительных и дорожных машин.

Втулки, в зависимости от марок применяемых резин, работоспособны при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .



## ДЕТАЛИ РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГИДРОПРИВОДОВ ТОРМОЗНЫХ СИСТЕМ АВТОМОБИЛЕЙ

ТУ ВУ 700069297.033-2012

Уплотнительные детали тормозных систем предназначены для уплотнения подвижных и неподвижных соединений гидроприводов тормозных систем и узлов сцепления. В зависимости от марок применяемых резин уплотнительные детали работоспособны при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+150^{\circ}\text{C}$  и давлении до 14,7 МПа в тормозной жидкости. Защитные детали предназначены для защиты узлов от попадания влаги, пыли и тормозной жидкости и работоспособны при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ .



## МЕМБРАНЫ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ

ТУ РБ 00149438.094-99

Мембраны тарельчатые резинотканевые предназначены для герметизации и разделения рабочих полостей тормозных камер и работоспособны в воздухе, воде и минеральных маслах при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$  и рабочем давлении не более 0,8 МПа.

Мембраны изготавливаются 12, 16, 24, 30, 24ПВ типов.



## ДЕТАЛИ ЗАЩИТНЫЕ (ЧЕХЛЫ, МУФТЫ)

ТУ РБ 00149438-072-95

Детали защитные для автомобильного, тракторного, дорожного, строительного и сельскохозяйственного машиностроения (чехлы, колпачки, гармошки, сильфоны, гофрированные муфты) предназначены для защиты подвижных и неподвижных соединений от атмосферного воздействия, попадания пыли, влаги, для удержания масла, смазки.

В зависимости от типа применяемого полимера, чехлы работоспособны в среде воздуха, масла, гидравлических жидкостей, топлива, охлаждающих жидкостей, воды, слабых растворов кислот и щелочей при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ .

Изделия работоспособны в условиях тропического, холодного и умеренного климата





## РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ

ГОСТ 9356-75

Рукава резиновые применяются для подачи под давлением ацетилена, городского газа, пропана, бутана, жидкого топлива и кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов.

Рукава работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающего воздуха от  $-35^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$  и в районах с холодным климатом от  $-55^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$ .

**В зависимости от назначения резиновые рукава подразделяют на следующие классы:**

- I – для подачи ацетилена, городского газа, пропана и бутана под давлением  $P\ 6,3\ \text{кгс/см}^2$  (0,63 МПа);
- II – для подачи жидкого топлива: бензина А-72 по ГОСТ 2084-77, уайт-спирита по ГОСТ 3134-78; керосина или их смеси под давлением  $P\ 6,3\ \text{кгс/см}^2$  (0,63 МПа);
- III – для подачи кислорода под давлением  $P\ 20\ \text{кгс/см}^2$  (2 МПа).

Рукава выпускаются с наружным слоем чёрного цвета. Возможен выпуск с наружным слоем:

- I класс – красного цвета;
- II – желтого цвета;
- III – синего цвета.

Рукава имеют не менее чем трехкратный запас прочности при разрыве гидравлическим давлением. Основные размеры и давление указаны в таблице.



Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа		Длина, м не более
внутренний	наружный	I, II класс	III класс	
6,3	13,0	0,63	2,0	40
9,0	18,0	0,63	2,0	40
12,0	22,0	0,63	2,0	25

## РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ С НИТЯНЫМ УСИЛЕНИЕМ НЕАРМИРОВАННЫЕ

ГОСТ 10362-2017

Рукава резиновые с нитяным каркасом применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением воздуха, инертных газов и жидкостей.

Рукава работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$  в районах с холодным климатом при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$ .

Рукава имеют не менее чем трехкратный запас прочности при разрыве гидравлическим давлением для жидких сред, и не менее, чем пятикратный запас для воздуха и других газов.

Основные размеры и давление указаны в таблице.



Диаметры, мм	Рабочее давление, МПа
6,0 x 13,5	2,94
6,0 x 14,0	1,6
6,0 x 14,5	2,5
6,0 x 15,0	4,0
8,0 x 15,0	0,98
8,0 x 15,5	1,0
8,0 x 15,5	1,47
8,0 x 16,5	1,6
8,0 x 18,0	1,6В
10,0 x 17,5	1,47
10,0 x 18,5	1В
10,0 x 18,5	1,6

Диаметры, мм	Рабочее давление, МПа
10,0 x 19,5	2,5
10,0 x 20,0	0,98
12,0 x 20,0	1,6
12,5 x 21,5	1В
14,0 x 23,0	1,6
16,0 x 25,0	1,6
18,0 x 27,0	1,6
20,0 x 29,0	1,6
25,0 x 35,0	1,6
25,0 x 36,0	2,45
30,0 x 39,0	0,29

Диаметры, мм	Рабочее давление, МПа
32,0 x 42,5	1,0
32,0 x 43,0	1,6
38,0 x 47,5	0,63
38,0 x 49,0	1,6
42,0 x 52,0	0,29
45,0 x 55,0	0,29
60,0 x 73,0	0,49
70,0 x 82,5	0,29
90,0x100,0	0,29
90,0x104,0	0,29

Рукава изготавливаются дорновым способом диаметрами от 6,0x13,5 мм до 90,0x104,0 мм (поставляются длиной до 4 м.п.) и бездорновым способом диаметрами от 6,0x13,5 мм до 20,0x29,0 мм (поставляются длиной до 40 м.п.).

## ШЛАНГИ РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И ДРУГОЙ ТЕХНИКИ

ТУ BY 700069297.075-2010

Шланги прямые и гнутые для подачи рабочих сред под давлением до 0,2 МПа. В зависимости от рабочей среды, шланги изготавливают двух типов:

I – для подачи охлаждающих низкозамерзающих жидкостей, воды, воздуха;

II – для подачи автомобильных бензинов, дизельного топлива, масел на нефтяной основе.

Шланги работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающего воздуха от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$ , в районе с холодным климатом – при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$ .

Шланги гнутые выпускаются с внутренними диаметрами 16; 17; 20; 25; 32; 38; 42; 48; 50; 56; 57; 60; 68; 70 и толщиной стенки не менее 4,5 мм.

Прямые шланги выпускаются следующих размеров.



Диаметр, мм	
внутренний	наружный
24,0	34,0
39,0	49,0
49,0	59,0
50,0	60,0
51,0	61,0
54,0	64,0
57,0	67,0
61,0	71,0
70,0	80,0

## РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ОПЛЕТОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ

TV BY 700069297.028-2010

Рукава резиновые применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением масел, воды, воздуха в системе автомобилей, автобусов и другой техники.

Рукава работоспособны в любых климатических условиях при температуре окружающего воздуха от  $-55^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .

Рукава имеют не менее чем трёхкратный запас прочности при разрыве гидравлическим давлением.

Основные размеры и давление указаны в таблице.

Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа
внутренний	наружный	
6,0	13,0	1,5
6,0	14,0	1,5
8,0	15,0	1,5
10,0	17,0	1,5
12,0	20,5	1,5
14,0	23,0	1,5
16,0	24,5	1,5
18,0	27,5	1,5
20,0	29,0	1,5
22,0	31,5	1,5
25,0	34,0	1,5
32,0	42,0	1,5
38,0	52,0	1,5
42,0	56,0	1,5
50,0	64,0	1,5
60,0	71,0	1,5
70,0	81,0	1,5
90,0	100,0	1,5



## РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН

ТУ BY 700069297.049-2010

Назначение: для накачивания шин автомобилей, прицепов и других самоходных машин.

Рукава работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$ , в районах с холодным климатом от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$  для подачи воздуха с примесью масел, дизельного топлива.

Рукава имеют не менее чем трехкратный запас прочности при разрыве гидравлическим давлением.

Основные размеры и давление указаны в таблице.



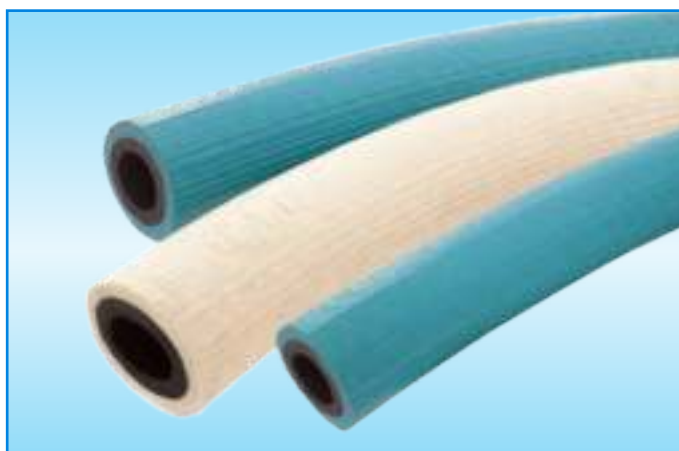
Диаметр, мм		Номинальное давление, МПа	Длина в метрах, н/б
внутренний	наружный		
6,0	12,0	1,0	40

## РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ

ТУ РБ 700069297.017-2003

Рукава предназначены для работы с питьевой водой в системах водоснабжения зданий для подачи холодной и горячей воды с температурой от  $+5^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$  под давлением до 1,0 МПа. Допускается применение рукавов по согласованию с заказчиком при температуре до  $+96^{\circ}\text{C}$ . Рукава выпускаются черного, зеленого и серого цветов с гладкой и рифленой поверхностями.

Основные размеры и рабочее давление указаны в таблице.



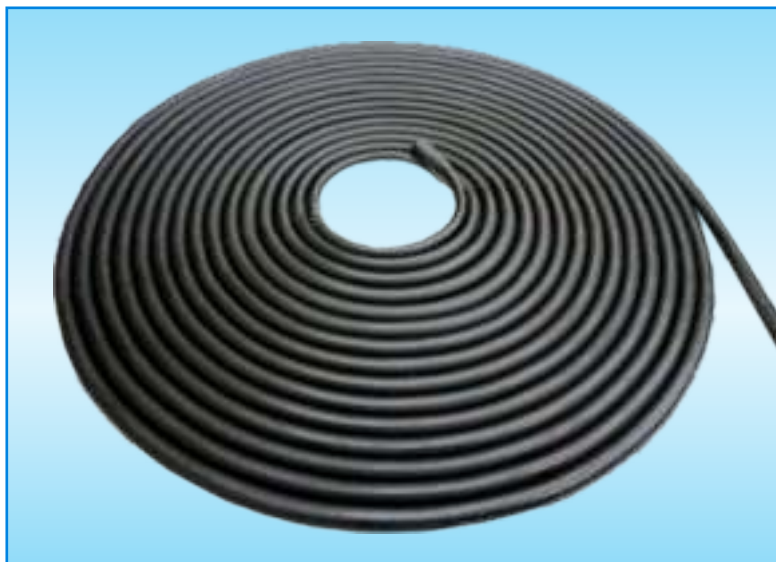
Диаметр, мм		Длина в метрах, н/б	Рабочее давление, МПа
внутренний	наружный		
6,3	13,0	40	1,0
9,0	18,0	40	1,0
12,0	22,0	4	1,0
14,0	23,0	4	1,0
32	42,5	4	1,0

## ШЛАНГИ РЕЗИНОВЫЕ ПОЛИВОЧНЫЕ НЕАРМИРОВАННЫЕ

ТУ BY 700069297.026-2005

Шланги резиновые поливочные, неармированные предназначены для полива садов, огородов, газонов, пешеходных дорожек, мойки автомобилей при температуре окружающей среды от +1°C до +45°C.

Шланги выпускаются следующих размеров:  
внутренний диаметр – 16, 18, 20 мм;  
толщина стенки – 3 мм;  
длина – 20 м;  
цвет – черный с гладкой или рифленой поверхностью.



## РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ С НИТЯНЫМ КАРКАСОМ

ТУ BY 700069297.039-2012

Рукава резиновые применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей, масел в системах автомобилей, автобусов, тракторов и других целей.

В зависимости от климатического исполнения и условий эксплуатации (рабочей среды и температурного интервала работоспособности) рукава изготавливают типов А, В и ВГ.

Рукава типа А работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающего воздуха от -50 до +90 °С, в районах с холодным климатом от -60 до +90 °С.

Рукава типа В, ВГ работоспособны в районах с умеренным климатом при температуре окружающего воздуха от -35 до +70 °С. Возможно применение в качестве шланга для полива.

Основные размеры, предельное рабочее давление в рукавах указаны в таблице.



Тип рукава	Внутренний диаметр, мм		Наружный диаметр, мм		Рабочее давление, МПа
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
<b>А</b>	6,0	±0,5	12,0	±1,0	1,0
<b>А</b>	8,0	+0,3 - 0,2	15,0	±0,5	1,0
<b>А</b>	10,0	±0,5	17,0	+1,0 - 0,5	1,0
<b>В, ВГ</b>	16,0	±0,7	23,0	±1,0	0,63; 1,0
<b>В, ВГ</b>	18,0	±0,7	25,0	±1,0	0,63; 1,0
<b>В, ВГ</b>	20,0	±0,7	27,0	±1,0	0,63; 1,0

## ДЕТАЛИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ТОРМОЗНЫХ СИСТЕМ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

ТУ BY 700069297.021-2012

Детали полиуретановые уплотнительные для пневматических тормозных систем подвижного состава железных дорог предназначены для работы в среде сжатого воздуха с парами компрессорных масел и пластичной смазки при давлении до 1,0 МПа и температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Полиуретановые изделия изготавливаются методом свободного литья в открытые формы, а также компрессорным формованием в пресс-формах.



## ПРОФИЛЯ РЕЗИНОВЫЕ (КОНТРРЕЛЬСЫ)

ТУ BY 700069297.076-2022

Профиля резиновые (контррельсы) применяются при устройстве железнодорожных переездов с использованием железобетонных настилов.

Контррельсы предназначены для снятия ударных нагрузок при движении поездов, уменьшения вибрации при движении автомобильного транспорта через переезд и защиты рельса от попадания воды и посторонних предметов.

Резиновые профили (контррельсы) устойчивы к горюче-смазочным материалам, соли, к воздействию окружающей среды – солнцу и морозу в пределах температур от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ . Резиновые профили устойчивы к износу и выдерживают высокую интенсивность движения транспорта.

Срок эксплуатации резиновых профилей (контррельсов) – 15 лет.

Резиновые профили укладываются между металлическим рельсом и бетонными плитами.

Профиля резиновые (контррельсы) выпускаются внутренние и наружные для рельс 60E1 и рельс Р65:

- Контррельс наружный на рельс Р65 с замком – ЯИУМ.РТИ.420
- Контррельс внутренний на рельс Р65 с замком – ЯИУМ.РТИ.419
- Контррельс наружный на рельс 60E1 с замком – ЯИУМ.РТИ.354
- Контррельс внутренний на рельс 60E1 с замком – ЯИУМ.РТИ.453



Длина профилей 1,5 метра. Для получения профилей длиной более 1,5 м в конструкции предусмотрены замки для их соединения. Наличие замков обеспечивает полное смыкание профилей без щелей, длина 1,5 м обеспечивает удобство при монтаже (до заданной длины), экономно при замене поврежденных участков, в случае необходимости проведения ремонтных работ демонтаж нескольких плит, а не всего железнодорожного переезда.

## НАСТИЛЫ ИЗ РЕЗИНОВЫХ ПЛИТ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ И ТРАМВАЙНЫХ ПЕРЕЕЗДОВ

ТУ РБ 00149438.087-99



Настилы предназначены для обеспечения пересечения в одном уровне автомобильной и железной дорог. Настилы смягчают ударную нагрузку на рельсы от движущегося транспорта, отводят воду от железнодорожного полотна на участке переезда, распределяют колесную нагрузку, сохраняют ширину рельсовой колеи.

При движении транспорта с поворотом и с разгоном рельефная поверхность настила создает хорошее сопротивление заносу.

Настилы применяются на железнодорожных путях с колеей 1520 мм, рельсы типов Р65, Р50, новые или старогодные шпалы деревянные типа 1(1А), с креплением типа ДО, шпалы железобетонные типа ШС-1у с креплением типа КБ, эпюра шпал 1840 шт./км (расстояние между осями шпал 540 мм). Плиты межпутные изготавливаются по требованию заказчика. Противоугоны в пределах настила не применяются.

Возможно применение настилков для укладки трамвайных путей.

С целью повышения несущей способности конструкции настилков из резиновых плит для железнодорожных переездов разработана конструкция и технология изготовления усиленного железнодорожного переезда, обеспечивающая повышенную стойкость к износу при высокой интенсивности движения транспорта и при этом сохранит высокую эластичность, обеспечивающую смягчение ударных нагрузок и снижение вибрации.

Изменения, внесенные в конструкцию резиновых деталей путем дополнительного армирования металлическими изделиями и применением дополнительных усиливающих металлических элементов в укладке настилков на ж/б шпалы обеспечат повышение индекса нагрузки на колесо со 168 до 183. Таким образом, увеличив максимально допустимую нагрузку на колесо с 5 600 кг до 8 750 кг.

### **Эксплуатационные параметры:**

Нагрузка на ось автомобиля, т – 11,5, что соответствует нормам Евросоюза.

Срок эксплуатации не менее 20 лет.

Укладка переездов возможна не только на прямых участках рельсового пути, но и на радиусных участках и стрелках, а также возможно заполнение плитами различных размеров междупутья на многопутных переездах.

Для изготовления и укладки плит переездов на радиусных путях, стрелках и междупутье разрабатывается техническая документация на конкретный переезд. В комплекте передается инструкция по монтажу.

По просьбе заказчика осуществляем шефмонтаж.

## ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ НАШПАЛЬНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ШПАЛ

ТУ РБ 700069297.009-2001

Прокладки резиновые нашпальные для железобетонных шпал предназначены для электрической изоляции и амортизации.

Интервал работоспособности прокладок – от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ .

Выпускаются следующие прокладки резиновые нашпальные:

**ЦП-328** – прокладка повышенной упругости под подкладку КБ;

**ЯИУМ/СП 487** – прокладка несимметричная под подкладку КБ;

**ОП-316** – прокладка под подошву рельса типа Р-50 для метрополитена;

**ОП 464.05** – прокладка подрельсовая;

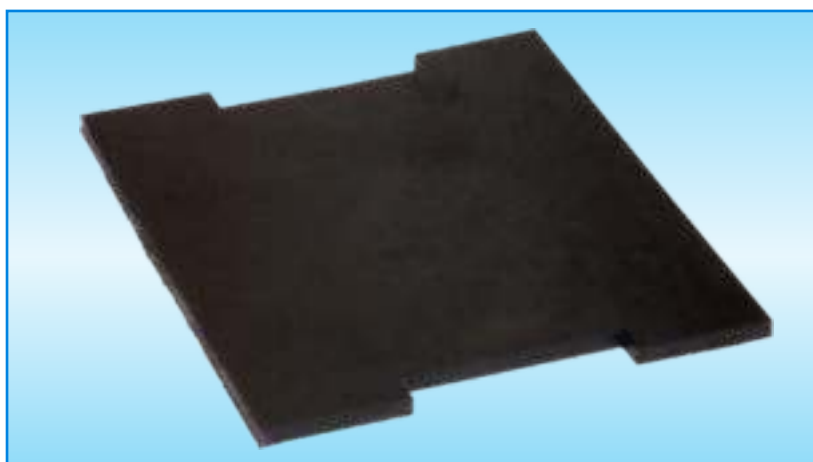
**ЦП-356** – прокладка под подошву рельсов Р-65 для железной дороги.



## ПРОКЛАДКА ПОДРЕЛЬСОВАЯ

ТУ ВУ 700069297.062-2010

Прокладка подрельсовая из полимерного материала ОП 464.05 предназначена для установки под подошву рельса в рельсовом скреплении типа СБ 65. Работоспособна при температуре от  $-35^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ . Прокладки отличаются повышенной износостойкостью и долговечностью по сравнению с резиновыми прокладками.



## ФОРМОВЫЕ РТИ ДЛЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

ТУ РБ 00149438-056-93

Детали резиновые, резинотканевые и резинотканевые применяются для комплектации подвижного состава железных дорог, а также вагонов метрополитена, трамвайных вагонов и путевых машин.

В зависимости от применяемой резиновой смеси детали работоспособны в воздухе, воде, смазках, маслах, топливах, бензинах при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ .





## ИЗДЕЛИЯ И ЗАГОТОВКИ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА

TV PБ 700069297.008-2000

TV BY 700069297.001-2005

TV PБ 00149438.003-99



Полиуретановые изделия изготавливаются методом свободного литья в открытые формы, а также компрессионным формованием в пресс-формах.

Полиуретан занимает особое место среди других материалов, работающих в условиях гидроабразивного и других видов износа, так как для него характерно такое сочетание свойств как эластичность, твердость, прочность, рекордная износостойкость, упругость, низкий коэффициент трения, устойчивость к агрессивным средам.

Область применения изделий из полиуретана самая широкая. Полиуретан широко используется как конструкционный материал во многих отраслях промышленности. В ряде действующих производств замена изделий традиционных материалов на полиуретан открывает возможности повышения технологического уровня производства без существенных капитальных затрат. Изделия из полиуретана имеют: высокую прочность; эластичность; высокое сопротивление раздиру и многократным деформациям; высокую вибростойкость; маслбензостойкость и стойкость ко многим специальным средам. Изделия используют взамен металлов, резин, пластиков. Твердость полиуретанов вырабатываемых нашим предприятием от 40 до 98 единиц Шор А, температурный интервал работоспособности от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Из полиуретанов изготавливаются:

1. Втулки, амортизаторы, уплотнители, заготовки уплотнительных колец и кольца шаровых кранов, уплотнительные манжеты и кольца для гидро- и пневмоцилиндров и т.п.;
2. Ролики, колеса и катки диаметром от 30 до 800 мм, шестерни и вкладыши подшипников, бандаж канатных дорог;
3. Дорожные скребки, сита для просева нерудных материалов, прокладки и уплотнители насосов;
4. Футеровка центрифуг, виброкамер, циклонов (полиуретаном покрывается (заливается) рабочая поверхность камер, центрифуг, циклонов, а также вкладыши центробежных насосов);
5. Валы нажимные для оборудования деревообрабатывающей промышленности и льнокомбинатов, валы (ролики) для полиграфической промышленности, различные колеса, шины и бандаж для химического оборудования т. п. изделия (полиуретаном покрываются (заливаются) валы, колеса, шины и т. д.);
6. Листы толщиной от 5 мм и выше для облицовки и футеровки рабочих камер различного оборудования, для рабочих частей штампов, матриц, а также в качестве заготовок для вырубki и вытачивания деталей;
7. Защитные элементы для листоштамповочного оборудования, стержни диаметром от 24 мм и выше в качестве заготовок.

## ШЛАНГИ ПОЛИВОЧНЫЕ И ТРУБКИ ИЗ ТЕРМОПЛАСТИЧНОГО ЭЛАСТОМЕРА

( $\varnothing$  внутренний 16 мм,  $\varnothing$  наружный 20 мм)  
 ( $\varnothing$  внутренний 18 мм,  $\varnothing$  наружный 22 мм)  
 ( $\varnothing$  внутренний 20 мм,  $\varnothing$  наружный 24 мм)  
 по ТУ ВУ 700069297.005-2006

Шланги предназначены:

- для использования в тепличных, фермерских хозяйствах;
- полива садов, огородов на приусадебных участках;
- подвода воды в ландшафтном дизайне (газоны, пешеходные дорожки);
- на автомобильных мойках;
- подачи воды от погружных насосов (скважина, колодец, водоём) и др. целей.

Шланги поливочные работоспособны при температуре окружающего воздуха от +1°C до +40°C и давлении воды не более 0,2 МПа.

Возможно использование для подачи питьевой воды. Шланги, изготавливаемые из ТПЭ работоспособны в воде, воздухе, слабых растворах кислот и щелочей и имеют ряд преимуществ перед аналогичными изделиями из резиновых смесей и ПВХ, а именно, превосходят по прочности при многократных изгибах и перетираниях, более эластичны и долговечны. Обладают высокой стойкостью к атмосферным условиям: воздействию УФ лучей, озона, воздействию низких температур. Устойчивы к воздействию масел, растворителей, грибков и бактерий.

Шланги из ТПЭ имеют малый вес по сравнению с резиновыми (в 2 раза легче).

Шланги выпускаются бухтами стандартной длины: 20 п.м., 40 п.м. (по согласованию с потребителем длина может изменяться).

Вес 1 бухты длиной 20 п.м. – 2 кг; прозрачные или цветные (черные, зеленые, голубые).

Ресурс шланга – не менее 10 лет.

Трубки работоспособны в воде, воздухе, слабых растворах (массовой концентрацией не более 10%) кислот и щелочей. Трубки предназначены для подачи жидких сред под давлением не более 0,6 МПа и температурой не более +40°C.



## ТРУБКИ ГОФРИРОВАННЫЕ ДЛЯ СЕМЯ- И ТУКОПРОВОДОВ

ТУ РБ 00149438.091-99

Трубки гофрированные работоспособны при температуре окружающего воздуха от 0 до +40°C.

Трубка гофрированная  $\varnothing$  49 – ТПЭ (семяпроводы)

Трубка гофрированная  $\varnothing$  63 – ТПЭ (тукопроводы)

Трубка гофрированная  $\varnothing$  49 – ТПЭ (семяпроводы удлиненные).

Семя- и тукопроводы, изготовленные из ТПЭ работоспособны в воде, воздухе, слабых растворах кислот и щелочей и имеют ряд преимуществ перед изделиями, изготовленными из резиновой смеси, а именно превосходят их по прочности, остаточной деформации и долговечности. Устойчивы к воздействию УФ лучей и озона, масел, растворителей, грибков и бактерий, воздействию низких температур.

Трубки гофрированные работоспособны при температуре окружающего воздуха от 0 до +40°C.



## ИСКУССТВЕННАЯ НЕРОВНОСТЬ (ЛЕЖАЧИЙ ПОЛИЦЕЙСКИЙ)

ТУ BY 700069297.076-2022



Искусственная неровность (далее ИН) («лежащий полицейский») представляет собой местное искусственное возвышение над поверхностью покрытия проезжей части, устанавливаемое с целью принудительного снижения скорости движения транспортных средств на определенном участке дороги.

Искусственная неровность представляет собой набор плит, скрепляемых между собой в замок и имеющих такую подобранную длину, которая позволяет перекрыть улицы и дороги всех категорий по СНБ 3.03.02-07 «Улицы и дороги городов, поселков и сельских населенных пунктов». В комплект входят: плита крайняя левая, плита крайняя правая, плита средняя с цветными вставками или плита средняя чёрная.

Искусственная неровность производства ОАО «Беларусьрезинотехника» имеет ряд преимуществ перед существующими аналогами из асфальтобетонной смеси и металлическими конструкциями:

- долговечность материала;
- простота монтажа и демонтажа в любых местах автотрассы;
- возможность быстрой замены вышедшей из строя плиты;
- легкость конструкции;
- монтаж с применением простейших инструментов (пневмоперфоратор).

## ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ

ГОСТ 20-2018



Ленты конвейерные изготавливаются конечные многопрокладочные с наружными резиновыми обкладками или без них двух типов:

**Тип 3** – общего назначения, конечными, многопрокладочными, с односторонней резиновой обкладкой и нарезными бортами.

Предназначены для транспортирования малоабразивных и неабразивных материалов, в том числе продуктов сельского хозяйства, мелких сыпучих и пакетированных материалов.

**Тип 4** – общего назначения и пищевые, конечные, одно-, и двухпрокладочные с двухсторонней резиновой обкладкой и нарезными бортами. Предназначены для транспортирования малоабразивных и неабразивных мелких и сыпучих материалов, в том числе продуктов сельского хозяйства только на конвейерах со сплошным опорным настилом.

### Размеры лент:

Ширина — от 100 до 1100 мм;

Толщина — не более 8 мм;

Длина в рулоне — не менее 30 м.

Тип ленты	Тип ткани тяговой прокладки каркаса с прочностью по основе, Н/мм	Класс наружных обкладок	Температура окружающего воздуха, °С
3	TK-100	Б	От -45 до +60
		П	От -25 до +60
4	TK-100	Б	От -45 до +60
		С	От -25 до +60
		П	От -25°С до 60

## ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ

ТУ РБ 00149438.079-96

Ленты конвейерные изготавливаются конечными, многопрокладочными с наружными резиновыми обкладками типа Б и С или без них и нарезными бортами.

Ленты конвейерные могут иметь одну тканевую прокладку или резинотканевый послойный тяговый каркас, состоящий из двух, трех, четырех слоев ткани, между которыми находятся прослойки из резины.

### Размеры лент:

Ширина — от 100 до 1100мм;

Толщина — не более 8 мм.

Длина в рулоне — не менее 30 м.

## ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ

ГОСТ 7338-90

Применяются для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других уплотнительных изделий, работающих под давлением до 0,1 МПа (класс 2).

Пластины в зависимости от назначения изготавливают **двух типов**:

I - резиновые пластины;

II - резинотканевые пластины.

**Вид:** неформовая, вулканизация в котле или на вулканизаторах непрерывного действия.

**Марок:** ТМКЩ (тепломорозокислотощелочестойкая), МБС (маслобензостойкая), АМС — атмосферомаслостойкая (ограниченно озоностойкая).

### Размеры пластин:

- при вулканизации на непрерывных вулканизаторах:

толщина — от 1 до 8 мм,

ширина — до 1200 мм,

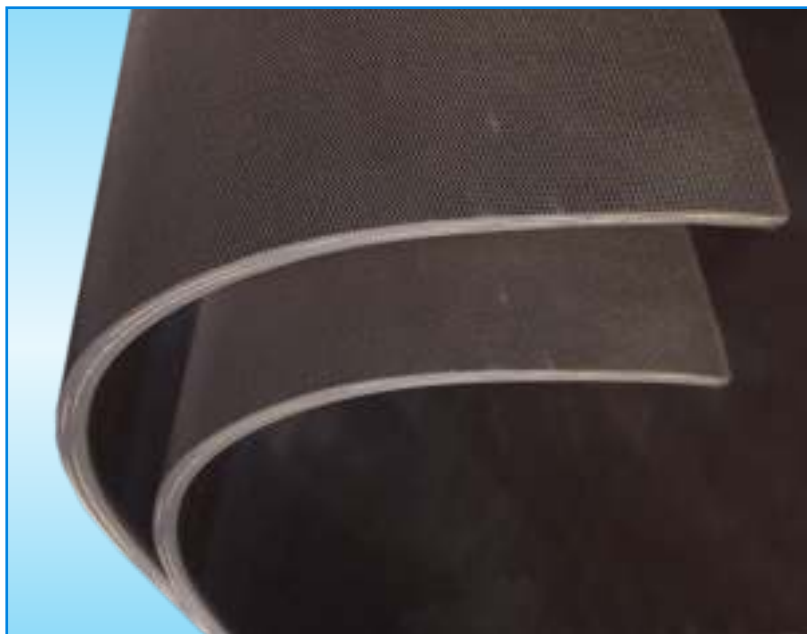
длина, м — рулоны.

- при вулканизации на непрерывных вулканизаторах листами:

толщина — от 10 до 12 мм,

ширина — до 1200 мм,

длина — от 500 до 1800 мм.



- при вулканизации в котлах:

толщина — от 14 до 50 мм,

размер листа — 1300 x 1600мм.

### Условия эксплуатации:

Марка	Тип	Степень твердости	Температурный интервал, °С	Рабочая среда
ТМКЩ	I,II	M	От -45 до +80	Воздух емкостей, помещений, сосудов, азот; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи концентрацией не более 20% при давлении от 0,05 до 0,1 МПа.
	I,II	C	От -30 до +80	
	I,II	T	От -30 до +80	
	I,II	C <sub>1</sub>	От -45 до +80	
	I,II	C <sub>2</sub>	От -60 до +80	
МБС	I	M	От -30 до +80	Воздух емкостей, помещений, сосудов, азот; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла и топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 0,1 МПа.
	I	C	От -30 до +80	
	I	T	От -30 до +80	
	I	C <sub>1</sub>	От -40 до +80	
АМС	I	C	От -30 до +80	Воздух атмосферный, помещений, емкостей, сосудов; азот; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла на нефтяной основе при давлении от 0,05 до 0,1 МПа.

## ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ

ТУ РБ 700069297.089-2002

Применяются для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других уплотнительных изделий, работающих под давлением до 0,1 МПа.

Пластины изготавливаются неформовым способом: вулканизация в котле или на вулканизаторах непрерывного действия.

В зависимости от назначения пластины изготавливают **двух типов**:

- I - резиновые пластины;
- II - резинотканевые пластины.

**Выпускаются следующих марок:**

ТМКЩ – тепломорозокислотощелочестойкая  
МБС – маслобензостойкая

АМС – атмосферомаслостойкая (ограниченно озоностойкая)

АС – атмосферостойкая

П – контактирующая с пищевыми продуктами



Марка	Тип	Степень твердости	Температурный интервал, °С	Рабочая среда
ТМКЩ	I,II	M	От -45 до +80	Воздух емкостей, помещений, сосудов, азот; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,1 МПа или вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи концентрацией не более 20% при давлении от 0,05 до 0,1 МПа.
	I,II	C	От -30 до +80	
	I,II	T	От -30 до +80	
	I,II	C <sub>1</sub>	От -45 до +80	
	I,II	C <sub>2</sub>	От -60 до +80	
МБС	I	M	От -30 до +80	Воздух емкостей, помещений, сосудов; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,1 МПа или масла и топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 0,1 МПа.
	I	C	От -30 до +80	
	I	C <sub>1</sub>	От -40 до +80	
АС	I	C	От -30 до +80	Воздух емкостей, помещений, сосудов, азот; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,1 МПа.
	I	T	От -30 до +80	
П	I	C	От -30 до +80	Холодная и горячая вода, воздух. Молоко и другие пищевые продукты, моющие и дезинфицирующие продукты.
АМС	I,II	C	От -50 до +100	Воздух атмосферный, помещений, емкостей, сосудов; азот; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,1 МПа (для пластин специального назначения из резины типа 7-НО-68-1 – от 0,1 до 0,4 МПа). Масла и топлива на нефтяной основе при давлении от 0,05 до 0,1 МПа (для пластин специального назначения из резины типа 7-НО-68-1 – от 0,1 до 26,0 МПа)

### Размеры пластин:

- при вулканизации на непрерывных вулканизаторах  
толщина – от 1 до 8 мм;  
ширина – до 1200 мм;  
длина, м – рулоны.

- при вулканизации на непрерывных вулканизаторах листами

толщина – от 10 до 12 мм,  
ширина – до 1200 мм,  
длина – от 500 до 2000 мм.

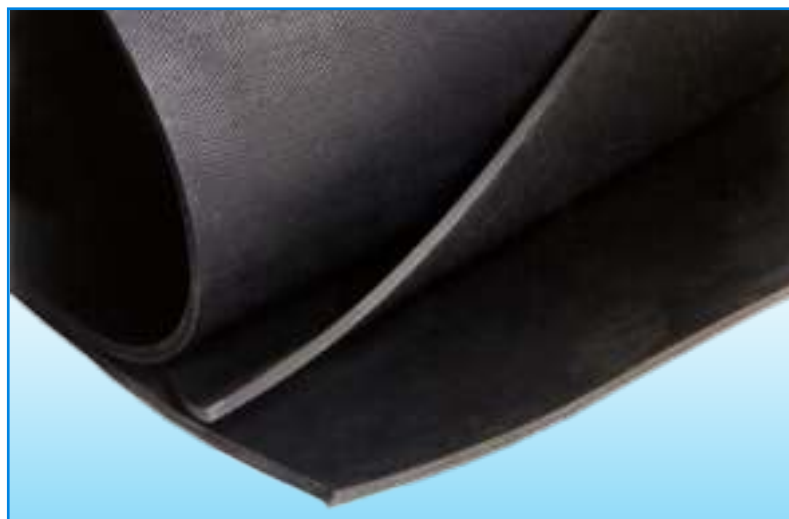
- при вулканизации в котлах  
толщина – от 14 до 70 мм;  
размер листа – 1300x1600мм.

## ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ ТЕПЛОСТОЙКИЕ

ТУ BY 700069297.092-2013

Пластины резиновые теплостойкие применяются в качестве мембран для вакуумных прессов деревообрабатывающей промышленности.

Основные характеристики пластин указаны в таблице.



Марка	Степень твердости	Твердость ед. Шор А	Температурный интервал работоспособности, °С	Рабочая среда
T-1	M	40-55	от -30 до +150	Воздух
T-2	C	50-65	от -30 до +150	Воздух
	T	65-80	от -30 до +150	Воздух
T-3	M	32-47	от -30 до +100	Воздух

## ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ТРАНСФОРМАТОРОВ

ГОСТ 12855-77

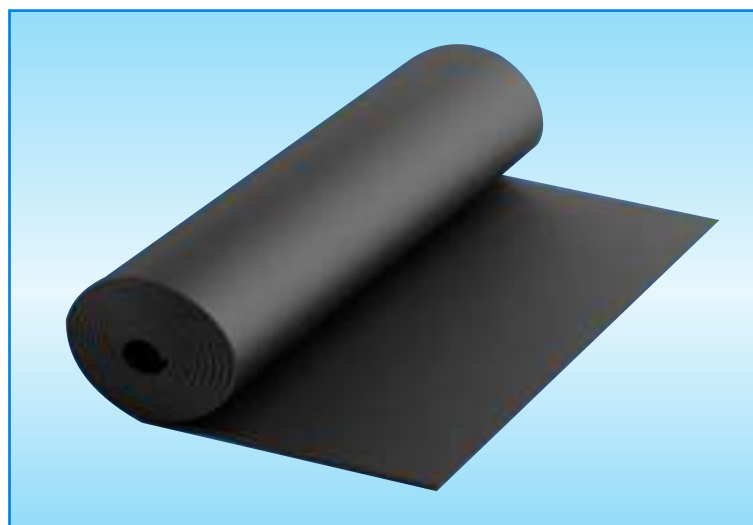
Применяется для изготовления различных неподвижных уплотнений, используемых в трансформаторах и других электротехнических устройствах.

Тип: УМ – универсальная маслотепломорозостойкая.

Степень твердости: от 55 до 70 ед. Шор А.

Пластину выпускают в виде рулонов длиной от 800 до 5000 мм, шириной от 800 до 1200 мм, толщиной от 1 до 8 мм.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление пластины другой ширины и толщины.



## РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ ЗУБЧАТЫЕ

ТУ BY 700069297.073-2009

Приводные бесконечные ремни с зубьями трапецеидального профиля предназначены для приводов промышленного оборудования и приборов, в т.ч. металлорежущих станков и полуавтоматов, бытовых и промышленных машин, кинопроекторов, прядильных и перемоточных станков, швейных машин.

Сборочные ремни работоспособны при температуре окружающего воздуха от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ , литьевые – от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$  в условиях умеренного климата.

Ремни изготавливаются двух видов:



Вид ремня	Длина, мм	Модуль
Литьевые из резины	до 800	1; 1.5; 2; 3
Сборочные	до 3142	4;5; 7; 10

## ВАЛЫ ОБРЕЗИНЕННЫЕ

ТУ РБ 700069297.088-2002

Валы обрешиненные применяются в различных областях промышленности: химической, деревообрабатывающей, целлюлозно-бумажной; в производстве полиэтиленовой пленки; полиграфической (кроме офсетной печати); пищевой.

Обрешиненные валы предназначены для эксплуатации при температуре от  $+15^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

**Марки резин, применяемых для обрешинивания валов:**

- КЩС – кислотощелочестойкая;
- МБС – маслбензостойкая;
- КЩАС – кислотощелочееатмосферостойкая;
- П – пищевая.

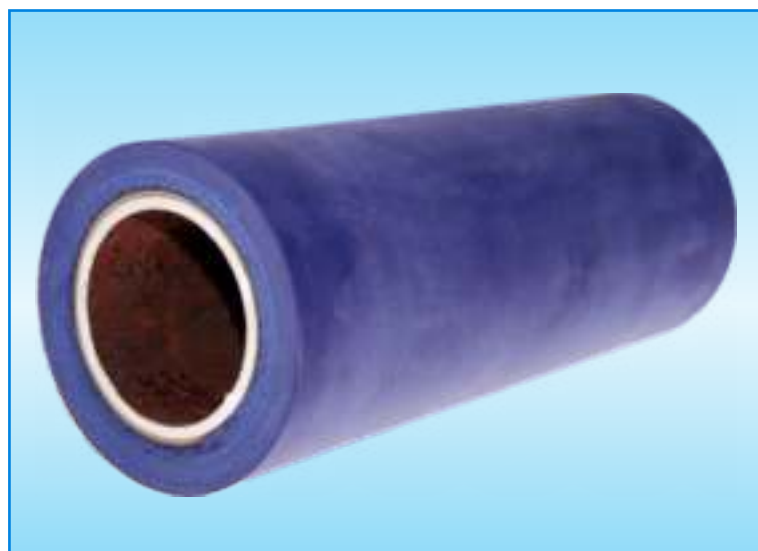
**Размеры металлических сердечников, подлежащих обрешиниванию:**

Диаметр металлического сердечника, мм – от 25 до 600;

Длина обрешиненной части, мм – до 2700;

Длина вала с цапфами, мм – до 3500.

Резиновые смеси обеспечивают следующую твердость валов после обрешинивания:



Обозначение степени твёрдости, ед. Шора А	Твердость валов				
	КЩС	КЩАС	МБС	П	ТС
М – мягкая	35 – 50	–	40 – 60	–	–
С – средняя	51 – 70	66 – 75	61 – 75	60 – 70	–
Т – твердая	71 – 85	76 – 85	76 – 85	–	65 – 85
ПТ – повышенная твёрдость	86 – 100	–	–	–	–

## ИЗДЕЛИЯ НЕФОРМОВЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ

ТУ РБ 700069297.090-2000



Изделия неформовые резиновые технические (профили, шнуры, трубки, шланги и др.) предназначены для уплотнения неподвижных разъемных соединений, защиты полостей от пыли и грязи, для подачи жидкостей и воздуха с давлением до 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>) и других целей, применяемые в различных областях народного хозяйства.

В зависимости от назначения, условий эксплуатации и степени твердости резины, применяемой для изготовления изделий, делятся на группы, указанные ниже:

Группа резины	Условное обозначение	Степень твердости	Твердость, ед. Шора А	Рабочая среда	Температурный интервал работоспособности, °С
Общего назначения	О	С Т М	50–75 60–85 40–55	Воздух, вода, слабые растворы кислот (кроме уксусной и азотной и щелочей)	От –30 до +60 (по согласованию с заказчиком до +80°С)
Маслобензостойкая	МБ	С М	50–75 40–55	Бензин, дизельное топливо, масла	От –30 до +100
Морозостойкая	М	Т М	60–85 40–55	Воздух	От –45 до +90
Термостойкая	ТС	Т	65–85	Воздух, вода (при температуре до 90°С) водяной пар (при температуре до 120°С)	От –30 до +120
Пищевая	П	Т	65–85	Воздух, вода	От –35 до +70
	1П	С	50–75	Воздух, вода, моющие средства	От –30 до +90

*Примечание:* обозначения, принятые в таблице:

С – средняя твердость, М – мягкая, Т – повышенная твердость.



## БРИЗОЛ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ

СТБ 1485-2004

Бризол модифицированный представляет собой безосновной рулонный материал, предназначенный для антикоррозийной защиты и гидроизоляции подземных стальных трубопроводов и гидроизоляции подземных сооружений.

Бризол применяется при температуре окружающего воздуха не ниже  $-20^{\circ}\text{C}$ .

### Бризол выпускается в рулонах:

Ширина полотна, мм –  $450 \pm 25$ ;

Длина, м –  $40 \pm 1,0$ ;

Толщина, мм –  $1,3 \pm 0,2$ .



## ПАНЕЛИ СЛОИСТЫЕ ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЕ

ТУ РБ 700069297.010-2004

Предназначаются для звуковой изоляции внутри салона легковых и грузовых автомобилей, кабин тракторов.

Панели слоистые шумопоглощающие представляют собой детали, состоящие из двух слоев: полотна нетканого и плотного битумного слоя. Допускается изготовление панелей в виде листов.

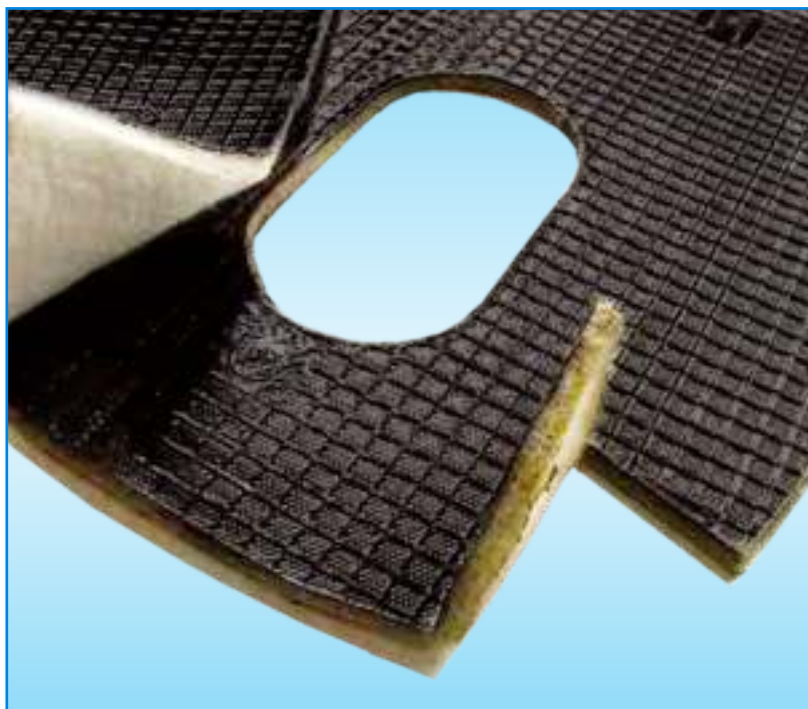
Размеры листов:

Длина, мм – от 730 до 1700;

Ширина, мм – от 550 до 1000.

Панели эксплуатируются в условиях умеренного и тропического климата при температуре  $-45^{\circ}\text{C}$  до  $+45^{\circ}\text{C}$ .

Наружная сторона битумного слоя дублируется полиэтиленовой пленкой.



## ДОРОЖКИ РЕЗИНОВЫЕ

ТУ РБ 700069297.002-2000

Дорожка представляет собой рулонный материал с рисунком в виде «пяточков» высотой 0,5 мм и диаметром 15 мм или в виде мелкого рифа, высотой 1,2 мм, расстояние между рифами 4 мм.

Дорожка предназначена для покрытия пола в транспорте, в гаражах, у входов в здания и т.д.

Благодаря рисунку, дорожка обеспечивает хорошее сцепление, легко моется и очищается от песка.

Дорожка экологически безопасна, имеет гигиеническое удостоверение.

В зависимости от условий эксплуатации дорожка выпускается **2-х типов:**

**I тип** – имеет температурный интервал работоспособности от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ ;

**II тип** – имеет температурный интервал работоспособности от  $-45^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

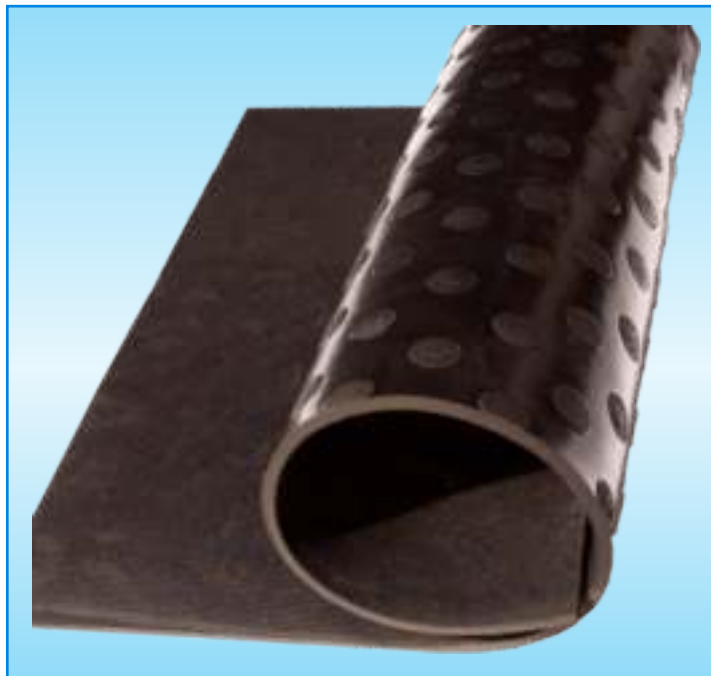
**Выпускается в рулонах размерами:**

Ширина, мм –  $925 \pm 20$ ,  $1320 \pm 50$ ;

Толщина, мм – от 2 до 11;

Длина в рулоне – в зависимости от толщины.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление дорожек другой ширины.



## ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПРОРЕЗИНЕННАЯ

ТУ РБ 00149438.085-98

Предназначена для электроизоляции при температуре эксплуатации от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+30^{\circ}\text{C}$  в условиях неагрессивных сред.

Лента электроизоляционная прорезиненная с одной стороны выпускается в рулонах **следующих размеров:**

толщина ленты, мм – от 0,25 до 0,40;

ширина рулона, мм –  $20 \pm 1$ ;

справочная длина ленты в рулоне, м –  $50 \pm 2$ ;

цвет ленты – темно-серый или черный.



## ПРОКЛАДКИ БИТУМНЫЕ ПРОТИВОШУМНЫЕ

ТУ РБ 700069297.019-2004

Прокладки применяются для шумоизоляции салона и снижения вибрации кузова автомобиля.

Прокладки битумные представляют собой каландрованный листовый материал определенной толщины и конфигурации.

Размеры деталей определяются заказчиком. Допускается изготовление прокладок в виде листов.

Температура эксплуатации от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+45^{\circ}\text{C}$ .

**Размеры листов:**

Длина, мм – от 600 – до 1700;

Ширина, мм – от 500 – до 1000.



## СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ НЕВУЛКАНИЗОВАННЫЕ

ТУ РБ 700069297.018-2004

Смеси резиновые невулканизованные предназначены для изготовления резино-технических изделий различного назначения.

Смеси резиновые изготавливаются на основе каучуков: СКИ, СКД, СКС, БИК, ХК, СКЭПТ и в зависимости от каучуковой основы, работоспособны в среде: воздуха, воды, слабых растворах кислот и щелочей, а также в контакте с маслами и топливами.

Смеси резиновые невулканизованные поставляются вальцованными (толщиной 8,0–15,0 мм) и каландрованными (калибром 0,9–4,0 мм).



## МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ И РЕМОНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ШИН

ГОСТ 2631-79

Материалы для восстановления и ремонта пневматических шин представляют собой невулканизированные резиновые смеси, которые по назначению подразделяют на протекторную, прослоечную, камерную и поставляются вальцованными (толщиной 8,0–12,0 мм) и каландрованными (калибром 0,9–2,0 мм).

Материалы для восстановления и ремонта шин предназначены для эксплуатации при температуре до  $-45^{\circ}\text{C}$ .



## РЕЗИНА ДРОБЛЕНАЯ

ТУ РБ 700069297.048-2003

Резина дробленая применяется для изготовления материалов строительного и технического назначения, в дорожном строительстве, а также в качестве ингредиентов при изготовлении резиновых смесей.

Резину дробленую получают путем измельчения ездовых камер, резины протекторной, изношенных шин, вулканизированных отходов производства.

При необходимости возможно изготовление резины дробленой с размером частиц от 0,5 до 5,0 мм.



## НА ПРЕДПРИЯТИИ ПРОШЛИ СЕРТИФИКАЦИЮ И ДЕКЛАРИРОВАНИЕ СЛЕДУЮЩИЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ:

1. Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств ГОСТ 18829-73 и ГОСТ 9833-73 – декларация соответствия ТР ТС 018/2011

2. Манжеты резиновые армированные для валов ГОСТ 8752-79 – декларация соответствия ТР ТС 018/2011

3. Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов ГОСТ 9356-75 – сертификат соответствия

4. Рукава резиновые напорные с нитяным усилением, неармированные ГОСТ 10362-76- сертификат соответствия

5. Прокладка резиновая нащпальная для железобетонных шпал ТУ РБ 700069297.009-2001- декларация соответствия ТР ТС 003/2011



## СОДЕРЖАНИЕ

### ФОРМОВЫЕ РТИ

ФОРМОВЫЕ РТИ.....	3
ТУ 38005204-84, ТУ ВУ 700069297.024-2010, ТУ 38105376-2022	
КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ .....	3
ГОСТ 18829-2017, ГОСТ 9833-73	
КОЛЬЦА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КВАДРАТНОГО И ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ .....	3
ТУ РБ 700069297.015-2002	
КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ.....	4
ТУ ВУ 700069297.036-2011	
КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С ПОВЫШЕННОЙ СТОЙКОСТЬЮ К СТАРЕНИЮ ПРИ СТАТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ СЖАТИЯ .....	4
ТУ ВУ 700069297.032-2009	
ДЕТАЛИ РЕЗИНОВЫЕ ТЕПЛОСТОЙКИЕ .....	5
ТУ ВУ 700069297.020-2006	
МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ АРМИРОВАННЫЕ.....	5
ГОСТ 8752-79	
МАНЖЕТЫ ИЗ ТЕПЛОСТОЙКОЙ РЕЗИНЫ НА ОСНОВЕ ГИДРИРОВАННОГО БУТАДИЕН- НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА АРМИРОВАННЫЕ.....	6
ТУ ВУ 700069297.034-2009	
МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ.....	6
ГОСТ 14896-84	
РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОАРМИРОВАННЫЕ ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ .....	7
ТУ РБ 700069297.006-2002	
ВТУЛКИ РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШАРНИРОВ .....	7
ТУ ВУ 700069297.030-2009	
ДЕТАЛИ РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГИДРОПРИВОДОВ ТОРМОЗНЫХ СИСТЕМ АВТОМОБИЛЕЙ .....	7
ТУ ВУ 700069297.033-2012.	
МЕМБРАНЫ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ РЕЗИНОВЫЕ.....	8
ТУ РБ 00149438.094-99	
ДЕТАЛИ ЗАЩИТНЫЕ (ЧЕХЛЫ, МУФТЫ).....	8
ТУ РБ 00149438-072-95	

### РУКАВНЫЕ РТИ

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ .....	9
ГОСТ 9356-75	
РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ С НИТЯНЫМ УСИЛЕНИЕМ НЕАРМИРОВАННЫЕ.....	10
ГОСТ 10362-2017	
ШЛАНГИ РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И ДРУГОЙ ТЕХНИКИ.....	10
ТУ ВУ 700069297.075-2010	
РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ОПЛЕТОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ .....	11
ТУ ВУ 700069297.028-2010	

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН .....	12
ТУ ВУ 700069297.049-2010	
РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ .....	12
ТУ РБ 700069297.017-2003	
ШЛАНГИ РЕЗИНОВЫЕ ПОЛИВОЧНЫЕ НЕАРМИРОВАННЫЕ .....	13
ТУ ВУ 700069297.026-2005	
РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ С НИТЯНЫМ КАРКАСОМ .....	13
ТУ ВУ 700069297.039-2012	

### ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ

ДЕТАЛИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ТОРМОЗНЫХ СИСТЕМ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ .....	14
ТУ ВУ 700069297.021-2012	
ПРОФИЛЯ РЕЗИНОВЫЕ (КОНТРРЕЛЬСЫ) .....	14
ТУ ВУ 700069297.076-2022	
НАСТИЛЫ ИЗ РЕЗИНОВЫХ ПЛИТ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ И ТРАМВАЙНЫХ ПЕРЕЕЗДОВ .....	15
ТУ РБ 00149438.087-99	
ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ НАШПАЛЬНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ШПАЛ .....	16
ТУ РБ 700069297.009-2001	
ПРОКЛАДКА ПОДРЕЛЬСОВАЯ .....	16
ТУ ВУ 700069297-062-2010	
ФОРМОВЫЕ РТИ ДЛЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ .....	16
ТУ РБ 00149438-056-93	

### ИЗДЕЛИЯ И ЗАГОТОВКИ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА

ИЗДЕЛИЯ И ЗАГОТОВКИ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА .....	17
ТУ РБ 700069297.008-2000	
ТУ ВУ 700069297.001-2005	
ТУ РБ 00149438.003-99	

### ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ЭЛАСТОМЕРОВ

ШЛАНГИ ПОЛИВОЧНЫЕ И ТРУБКИ ИЗ ТЕРМОПЛАСТИЧНОГО ЭЛАСТОМЕРА.....	18
по ТУ ВУ 700069297.005-2006	
ТРУБКИ ГОФРИРОВАННЫЕ ДЛЯ СЕМЯ- И ТУКОПРОВОДОВ .....	18
ТУ РБ 00149438.091-99	

### ИСКУССТВЕННАЯ НЕРОВНОСТЬ

ИСКУССТВЕННАЯ НЕРОВНОСТЬ (ЛЕЖАЧИЙ ПОЛИЦЕЙСКИЙ).....	19
ТУ ВУ 700069297.076-2022	

## ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ ..... 19	
ГОСТ 20-2018	
ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ ..... 20	
ТУ РБ 00149438.079-96	

## ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ

ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ ..... 20	
ГОСТ 7338-90	
ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ ..... 21	
ТУ РБ 700069297.089-2002	
ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ ТЕПЛОСТОЙКИЕ ..... 22	
ТУ ВУ 700069297.092-2013	
ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ТРАНСФОРМАТОРОВ ..... 22	
ГОСТ 12855-77	

## РТИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ ЗУБЧАТЫЕ ..... 23	
ТУ ВУ 700069297.073-2009	
ВАЛЫ ОБРЕЗИНЕННЫЕ ..... 23	
ТУ РБ 700069297.088-2002	

ИЗДЕЛИЯ НЕФОРМОВЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ..... 24	
ТУ РБ 700069297.090-2000	
БРИЗОЛ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ ..... 25	
СТБ 1485-2004	
ПАНЕЛИ СЛОИСТЫЕ ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЕ ..... 25	
ТУ РБ 700069297.010-2004	
ДОРОЖКИ РЕЗИНОВЫЕ ..... 26	
ТУ РБ 700069297.002-2000	
ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПРОРЕЗИНЕННАЯ ..... 26	
ТУ РБ 00149438.085-98	
ПРОКЛАДКИ БИТУМНЫЕ ПРОТИВОШУМНЫЕ ..... 27	
ТУ РБ 700069297.019-2004	
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ НЕВУЛКАНИЗОВАННЫЕ ..... 27	
ТУ РБ 700069297.018-2004	
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ И РЕМОНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ШИН ..... 28	
ГОСТ 2631-79	
РЕЗИНА ДРОБЛЕНАЯ ..... 28	
ТУ РБ 700069297.048-2003	
СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ ..... 29	
СОДЕРЖАНИЕ ..... 30	



## СХЕМА ПРОЕЗДА





213829 Республика Беларусь,  
г. Бобруйск, ул. Минская, 102.



### **ОТДЕЛ ПРОДАЖ:**

Реализация изделий из полиуретана  
+375 (225) 72-30-12; [trade@aobrt.by](mailto:trade@aobrt.by)

Реализация рукавов, патрубков, шлангов, неформовых РТИ  
+375 (225) 72-30-23; [trade@aobrt.by](mailto:trade@aobrt.by)

Реализация ленты конвейерной, техпластины, изделий для ж/д  
+375 (225) 72-30-11; [trade@aobrt.by](mailto:trade@aobrt.by)

Реализация формовых РТИ  
+375 (225) 71-61-53, 71-78-16, 71-70-87; [formovye@aobrt.by](mailto:formovye@aobrt.by)

**[www.aobrt.by](http://www.aobrt.by)**

[info@aobrt.by](mailto:info@aobrt.by)